

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 88AL 1GS

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

Фосфатирующая грунтовка по металлу.

ОПИСАНИЕ:

Алкидная однокомпонентная фосфатирующая грунтовка для металла. Матовая. Холодное фосфатирование металла. Применяется внутри помещений и на улице. Эффективно защищает металл от коррозии. Используется совместно с алкидными эмалями или как самостоятельное покрытие.

Грунт обеспечивает прекрасное сцепление с финишным лакокрасочным покрытием, противокоррозионную стойкость, влагостойкость и химстойкость. Хорошо укрывает металлическую поверхность образуя тонкую пленку и предотвращает развитие ржавчины под ней. Повышает адгезию к металлическому основанию финишного слоя.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Однокомпонентный фосфатирующий грунт **Политакс 88AL 1GS** применяется для антикоррозионной защиты металла. Состоит из алкидной смолы с добавлением коррозионных пигментов и добавок, преобразователя ржавчины.

Применяется для следующих типов металлов:

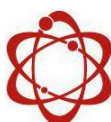
- Черные металлы, в том числе чугун;
- Цветные металлы: алюминий, магний, титан и т. д.;
- Оцинкованная сталь;
- Нержавеющая сталь.

Для финишного покрытия рекомендуются эмали на алкидной основе:

- Политакс 11AK 1S – быстросохнущая грунт эмаль для черных металлов и оцинкованной стали;
- Политакс 77PL 1SM – эмаль 3 в 1, матовая;
- Политакс 77PL 1SP – эмаль 4 в 1 «жидкий пластик», полуглянцевая;
- Политакс 77PL 1SV – эмаль 3 в 1, высокоглянцевая.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 25 кг



СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

Ожидаемый срок службы покрытия при должной подготовке и толщине пленки минимум 120 мкм составляет не менее 10-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Работы производятся при температуре окружающего воздуха от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением $+10^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$.

Поверхность металла должна быть сухой и чистой.

Подготовка поверхности:

Поверхность основания должна быть полностью очищена от масел, грязи, рыхлой ржавчины и окалины ручным или механизированным способом до степени St 2 или St 3 по MC ISO 8501, обеспылена и обезжирена.

Подготовка материала:

Перед применением тщательно перемешать до однородной массы. При необходимости разбавить нижеуказанными растворителями до рабочей вязкости.

Способ нанесения:

Валики, кисти (стойкие к растворителям), безвоздушное или воздушное распыление, окунание.

Теоретический расход на один слой:

70–90 г/м²

Рекомендуемая толщина одного слоя:

20–25 мкм

Рекомендуемое количество слоёв:

1–2

Послойная сушка:

30 минут, в зависимости от температуры, толщины покрытия и влажности.

Растворители:

Допускается использование растворителей Политакс-Р, толуол, ксилол.

Очистка инструментов:

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями.

Время до полного набора защитных свойств:

+18°C	+10°C	+5°C
Не менее 1 суток	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не



допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.
При попадании материала на кожу промыть ее теплой
водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Грунт Политакс 88AL 1GS транспортируют всеми
видами транспорта при температуре от -35°C до $+35^{\circ}\text{C}$,
при условиях, обеспечивающих целостность тары и
защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в
закрытых помещениях при температуре от -30°C до
 $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных
лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с
даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Однородная матовая поверхность.
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %	55
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), с:	Не менее 15.
Время высыхания до степени 3, мин:	Не более 30 при $t (+20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$.
Степень перетира, мкм:	Не более 40.
Интервал рабочих температур в воздушной среде, $^{\circ}\text{C}$:	от -30°C до $+130^{\circ}\text{C}$
Прочность пленки при изгибе, мм:	Не более 1.
Прочность пленки при ударе, см:	Не менее 50.
Адгезия, балл:	Не более 1.
Стойкость пленки к действию 3%-го раствора хлорида натрия, ч:	Не менее 24.
Стойкость пленки к статическому воздействию ГСМ, ч:	24

