

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 77PU 2S/70

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

Двухкомпонентная классическая полиуретановая грунт-эмаль ЕВРОстандарт для черного и цветного металлов.

ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентная классическая полиуретановая грунт-эмаль, отверждаемая алифатическим изоцианатом, применяется для долговечной антикоррозионной защиты черного и цветного металлов.

Имеет формулу 3 в 1 – преобразователь ржавчины, грунт и эмаль. Может наноситься на корродированную поверхность металла.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется внутри помещений и на улице. Не выгорает и не меняет цвет под действием УФ излучения. Выдерживает высокие механические, химические и ГСМ нагрузки. Отвечает всем европейским стандартам полиуретановой эмали.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 20 кг + 3 кг

Комплект: 23 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В умеренном климате при нанесении в комплексе с антикоррозионным грунтом серии **Политакс 88** на чистую поверхность с толщиной пленки не менее 200 мкм составляет 20 лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Температура воздуха и поверхности: от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$, при нанесении на горячую поверхность (раскаленная крыша, где t выше $+35^{\circ}\text{C}$) возможно матовение покрытия.

Температура материала: от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

Относительная влажность воздуха: не более 80%.

Поверхность металла: должна быть сухой и чистой.

Температура поверхности: выше точки Росы на 3°C и более.

Материал может использоваться в комплексе с антикоррозионными грунтами **Политакс 88**.

Подготовка поверхности:

Поверхность металла должна быть сухой, очищенной от грязи и масел, в соответствии с ISO 8504:1992, обеспылена и обезжирена.



Уровень подготовки металлической поверхности перед грунтованием (в зависимости от типа применяемых грунтов) Sa 2.5 (ISO 8501-1:1988), SSPC-SP6 при пескоструйной обработке или SSPC-SP11 при механической очистке.

Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия.

Подготовка материала:

Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 5-10 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.

Рекомендации при окрашивании:

Для безвоздушного распыления:

Оптимальное давление: ≥ 150 бар;

Диаметр сопла: 0.33–0.45 дюйма;

Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.

Кисть, валик:

Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 60–120 сек.

Теоретический расход на один слой:

180–220 г/м²

Рекомендуемая толщина одного слоя:

60–80 мкм

Рекомендуемое количество слоёв:

1–2

Послойная сушка:

4 часа (в зависимости от температуры и влажности).

Разбавитель:

Для разбавления материала допускается применение растворителей Политакс-Р, ксилол, толуол.

Очистка инструментов:

Вышеуказанными растворителями.

Полный набор технологических свойств:

+20°C

Не менее 5–7
суток

+10°C

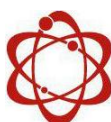
Не менее 7–9
суток

+5°C

Не менее 10–12
суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей



вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Эмаль Политакс 77PU 2S/70 транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до $+35^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (глянцевое, гладкое, однородное), атмосферо- и водостойкое покрытие.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	Не менее 70.
Время высыхания до степени 3, ч:	1–2 (на отлип), 6–8 (до твердой плёнки).
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 4-х при $t (+20\pm 2)^{\circ}\text{C}$.

