

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 77PU 1/75УФ

ТУ 5772-001-69661873-2012

Однокомпонентная универсальная УФ-стойкая полиуретановая эмаль.

ОПИСАНИЕ:

Универсальная быстросохнущая матовая полиуретановая эмаль для антикоррозионной защиты бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, а также для защиты от коррозии стальных строительных конструкций.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве покрытия внутри и снаружи общественных, производственных и коммерческих помещений. Применяется в качестве защитного покрытия опор мостов и подпорных стен в транспортном и дорожном строительстве.

Система применяется для защиты металлических поверхностей строительных конструкций, металлических деталей и механизмов, находящиеся в эксплуатации, в том числе под воздействием ультрафиолетового излучения, в условиях нормальной и высокой влажности, и испытывающих легкие химические нагрузки. Сочетание свойств грунтовки и финишного покрытия создает экономичное и универсальное полимерное покрытие.

Допускает большую интенсивность воздействия жидкостей. Наносится на вертикальные и горизонтальные поверхности.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 25 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 10-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением $+17^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$.

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок. Сварные швы и участки околосварной зоны очистить от шлака и сварочных



брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Все выступающие острые углы и места сварки должны быть сглажены до радиуса не менее 2 мм.

Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004. Выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1).

Шероховатость поверхности Rz после проведения абразивной очистки должна составлять 20–40 мкм (по компаратору GRIT) с острым угловатым профилем (по ISO 8503-2). В отдельных случаях допускается ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1).

Обеспылить. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом нанесения покрытия не должен превышать 6–8 часов при относительной влажности не выше 80 %.

Поверхность бетона должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и загрунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Способы очистки:

- Шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами.
- Пескоструйная (дробеструйная) очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

При необходимости восстановить геометрию поверхности с использованием специальных



безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия **запрещается движение** по Поверхности без чистой сменной обуви!

Подготовка материала:

Перемешивание материала следует производить непосредственно перед его применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материал песка, пыли, воды и др. инородных тел. Материал тщательно перемешать пневматической или другой скоростной мешалкой в течение трех минут до однородного состояния.

Способ нанесения:

Допускается нанесение безвоздушным и пневматическим распылением, для небольших участков – кисть, валик (велюровый, с коротким ворсом).

Рекомендации при окрашивании:

Для безвоздушного распыления:

Оптимальное давление: 100–160 бар;

Диаметр сопла: 0.013–0.021 дюйма;

Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см.

Для пневматического распыления:

Давление воздуха: 2–5 атмосфер;

Диаметр сопла: 1,4–2 мм;

Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–55 сек;

Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см.

Кисть, валик:

Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–55 сек.

Теоретический расход на один слой:

200–250 г/м².

Рекомендуемая толщина одного слоя:

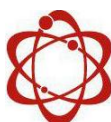
70–80 мкм.

Рекомендуемое количество слоёв:

Не менее двух.

Время межслойной выдержки:

Не более 90 мин. (при t +20±2°C)



Разбавитель:

Для разбавления материала допускается применение растворителей Р-4, Р-4А, ксилол, толуол.

Очистка инструментов:

Вышеупомянутыми растворителями.

Минимальное время выдержки эмали до эксплуатации в зависимости от температуры Поверхности:

	+20°C	+10°C	+5°C
Полный набор технологических свойств	2 суток	5 суток	10 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Эмаль Политакс 77РУ 1/75УФ транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до $+35^{\circ}\text{C}$, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Цветная жидкость	
Вязкость по ВЗ-4, с:	Не менее 120-ти при t (+20±2)°С.	ГОСТ 8420
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	75±3	ГОСТ 17537
Плотность, г/см ³	1,5±0,05	
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости), ч:	Не более 4-х при t (+20±2)°С.	ГОСТ 19007

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Цветная пленка	
Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде:	от -60°С до +70°С до +90°С (до 30 мин)	
Водопоглощение плёнки эмали, %:	Не более 0,1	
Твердость плёнки эмали, ТМЛ (метод А), усл. ед.:	Не менее 0,4	ГОСТ 5233
Прочность покрытия к истиранию, г/м ² (г/см ²):	1,5 (0,00015)	ГОСТ 20811, метод Б
Стойкость к воздействию климатических факторов, балл:	1 (защитные свойства)	ГОСТ 9.401 метод 2
Морозостойкость при -60°С, без изменения защитных свойств:	Не менее 50 циклов	ГОСТ 9.401, метод 16

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ЭМАЛИ ПОЛИТАКС 77РУ 1/75УФ

Среда	Стойкость	Прим.	Среда	Стойкость	Прим.
Вода	Стойкое		Мочевина 5, 20%	Стойкое	
Перекись водорода 5%	Стойкое		Аммиак 15, 25%	Стойкое	
Этиловый спирт 16, 30, 50	Стойкое		NaOH 10%	Стойкое	
Уксусная кислота 9%	Стойкое		Ацетон	Стойкое	
Лимонная кислота 10%	Стойкое		Бензин, Дизельное топливо	Стойкое	
Соляная кислота HCl 5%	Стойкое		Нефть, мазут	Стойкое	

В % указаны водные растворы соответствующих веществ.

Исследования проведены гравиметрическим методом с определением «набухания-вымывания» свободной пленки покрытия до стабилизации массы пленки, при температуре 22±/0,5°С в лабораторных условиях по ГОСТ 9.403 «ЕСЗКС» «Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей».

