115404, г. Москва,
ул. 6-ая Радиальная, 15с6,
8 (800) 505-69-03,
zakaz@politaks.ru

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 77EPV 2Kr **ТУ 5772-001-69661873-2012**

Антикоррозионная корабельная эмаль-грунт.

ОПИСАНИЕ:

Двухупаковочная атмосферо- и водостойкая стойкая эпоксидная эмаль-грунт на основе эпокси-виниловых и других модифицирующих смол в комплекте с отвердителем.

ОСОБЕННОСТИ:

Материал обладает тиксотропными свойствами, стойкостью к истиранию, содержит специальные антикоррозионные присадки, не требует предварительного грунтования.

Допускается нанесение по старым, предварительно обезжиренным покрытиям на акриловой, виниловой, хлоркаучуковой, эпоксидной и алкидной основах, а также по предварительно зашкуренным полиуретановым поверхностям.

Эмаль может наноситься на цветные металлы и деревянные поверхности.

Допускается нанесение по эмали Политакс 77EPV 2Kr штатных противообрастающих покрытий.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Для защиты от коррозии района ПВЛ и подводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания, а также противокоррозионной защиты стальных поверхностей (в т. ч. надпалубных построек), эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 20 кг + 3 кг

Комплект: 23 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ (при соблюдении установленной технологии нанесения)**:**

Для надпалубных построек (в 2 слоя)	7–8 лет;
Для района ПВЛ (в 3 слоя)	3–4 года;
Для подводной части (в 4 слоя)	4–6 лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Температура поверхности и воздуха: от –15°С до +30°С.

Температура материалов: от +10°С до +25°С.

Относительная влажность воздуха: не более 80%.

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

	Температура поверхности: выше точки Росы не менее чем на 3°С. Поверхность металла: должна быть сухой и чистой; **Рекомендуется** первый слой нанести более разбавленной эмалью толщиной 10–15 мкм.
Подготовка поверхности:	**Для района ПВЛ и подводной части** – окрашиваемые металлические поверхности предварительно должна быть очищены абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 15 мкм. После абразивноструйной обработки поверхность обеспыливается. **Для надводной части судов** – поверхность должна быть очищена от рыхлой ржавчины и окалины, грязи, масел, пыли и **обезжирена.** (Ручная зачистка поверхности до степени **St 2 (ISO 8501-1)**). Повышение степени зачистки увеличивает срок службы покрытия.
Подготовка материала:	Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы – 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков – кисть, валик.
Рекомендации при окрашивании:	**Для безвоздушного распыления:** Оптимальное давление: 100–160 бар; Диаметр сопла: 0.017–0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25–50 см. **Для пневматического распыления:** Давление воздуха: 2–5 атмосфер; Диаметр сопла: 1,4–2 мм; Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–55 сек; Расстояние от сопла до поверхности: 20–35 см. **Кисть, валик:** Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35–65 сек.
Теоретический расход на один слой:	120–160 г/м^2
Рекомендуемая толщина одного слоя:	45–55 мкм

115404, г. Москва, ул. 6-ая Радиальная, 15с6, 8 (800) 505-69-03, zakaz@politaks.ru

Рекомендуемое количество слоёв: 2–3 (для надпалубных построек и района ПВЛ); 3–4 (для подводной части).

Разбавитель: Для разбавления материала допускается применение растворителей Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, ксилол, толуол, бутилацетат.

Очистка инструментов: Вышеуказанными растворителями.

Ввод покрытия в эксплуатацию: **Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:**

+18°С	**+10°С**	**+5°С**
Не менее 7 суток	Не менее 10 суток	Не менее 15 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ: Корабельная краска Политакс 77EPV 2Kr транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –35°С до +35°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –30°С до +30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ: Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид и цвет покрытия:	Образует декоративное (гладкое, однородное, полуматовое), атмосферо-, водо- и химически стойкое покрытие. Рекомендуемые цвета для района ПВЛ и подводной части корпусов судов: серый, красно-коричневый, зеленый и их оттенки. Для надводной части судов выпускается в широкой цветовой гамме.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	55
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 1,5 при t +20°С.
Жизнеспособность после смешивания с отвердителем, ч:	Не менее 24-х при t (+20±2)°С.