

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 66PU 2ВН

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

Промышленный полиуретановый наливной пол для бетонных, металлических и деревянных оснований.

ОПИСАНИЕ:

Цветной двухкомпонентный полиуретановый компаунд. Применяется внутри помещений. Обладает высокой эластичностью, долговечностью и отличными декоративными свойствами (бесшовный пол). Может использоваться не только для бетонных, но также для металлических и деревянных оснований. Защищает основание от интенсивных механических и вибрационных нагрузок. За счет эластичности покрытие обеспечивает повышенную износостойкость поверхности и стойкость к царапинам.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Полиуретановые наливные полы могут наноситься на следующие поверхности (очищенные и грунтованные полиуретановыми грунтами серии Политакс 88PU):

- Покрытия из резиновой крошки.
- Минеральные капиллярно-пористые поверхности: бетон, пескобетон, бетонная плитка, шифер, кирпич и другие.
- Деревянные поверхности: дерево, паркет, фанера, ДВП, ДСП.
- Металлические: сталь оцинкованная и низколегированная, чугун, алюминий и его сплавы, медь и её сплавы.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 26,5 кг + 3,5 кг

Комплект: 30 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

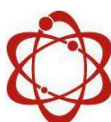
Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +25°C.

Температура материалов: от +15°C до +20°C.

Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё – не более 80%.

Температура Поверхности выше точки Росы не менее, чем на 3°C.

Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°C.



Обеспечить отсутствие сквозняков, исключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д.

Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле.

Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.

Стоит также учесть следующие факторы:

- Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 2 мм на рейке 2 м.
- Влажность Поверхности – не более 4 масс. %.

Проверку влажности можно осуществить следующим способом – с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1x1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под пленкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная.

В противном случае выполнять работы нельзя!

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

Поверхность бетона должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и загрунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Способы очистки:

- Шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами.
- Пескоструйная (дробеструйная) очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия **запрещается движение** по Поверхности без чистой сменной обуви!



Подготовка материала:

Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут.

Важно! Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не оставалось «мертвых зон» у дна и стенок тары.

Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния. После смешивания дайте отстояться материалу 2–3 мин. для выхода вовлеченного воздуха. После отстоя материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности.

Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 20 мин.

Способ нанесения:

Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.

Весь персонал, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой.

Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!

Рекомендуемая толщина:

Минимальный слой – 2 мм / Максимальный слой – 5 мм.

Теоретический расход:

1 мм = 1,65 кг

Очистка инструментов:

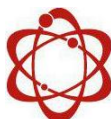
Р-4, Р-4А, ксилол, толуол, сольвент.

Выдержка до эксплуатации:

Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации в зависимости от температуры пола:

	+20°C	+15°C	+10°C
Начало пешеходного движения	3 суток	4 суток	6 суток
Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

Внимание! Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!



Декоративное покрытие:

В случае необходимости декоративной отделки наливных полов можно воспользоваться нанесением чипсов, флоков, блёсток (далее – декоративные элементы).

После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала (примерно 10-15 мин), чтобы следы от валика «затянулись».

Нанесите на поверхность декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора).

После высыхания наливного слоя нанесите первый слой лака **Политакс 88PU 2** (на выбор – гляцевый, полуматовый, матовый).

После высыхания первого слоя лака удалите торчащие вертикально декоративные элементы, нанесите второй слой лака.

Лак **Политакс 88PU 2** можно наносить велюровыми валиками (ворс 4-6 мм). Расход: 60–80 г/м². Сушка слоя: от 6 до 8 часов.

Рекомендация! Плотность засыпки декоративных элементов можно менять в различных пределах. Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность), нанеся их на п/э пленку или другую чистую поверхность, потом соберите.

Естественный блеск полиуретанового наливного пола – гляцевый или полугляцевый. Чтобы изменить блеск, после высыхания наливного слоя нанесите на него два слоя лака **Политакс 88PU 2** (блеск на выбор).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

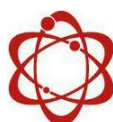
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Наливной полиуретановый пол **Политакс 66PU 2ВН** транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –20°C до +25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение
Соотношение компонентов А:Б, по массе:	7:1
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,65 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,65
Температура нанесения полиуретанового наливного пола:	от +5°C до +22°C
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при t (+20±2)°C, мин, не менее:	30
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при t (+20±2)°C, час, не более:	10

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Показатель	Значение	Метод испытаний
Температура эксплуатации готового покрытия в воздушной среде:	от -60°C до +80°C до +140°C (до 30 мин)	
Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»):	42	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Прочность пленки при разрыве, МПа, не менее:	21	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение пленки при разрыве, %:	35	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см:	100	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более:	2	ГОСТ Р 52740
Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:	70–72	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг:	56–58	
Блеск, угол 60°, %:	87–90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Постоянный контакт с водой, растворами нейтральных, кислых и щелочных электролитов, маслами минеральными, синтетическими, органическими, бензином и т. п.:	Стоек	

