

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 3ЗЕР 2В

ТУ 22.23.19-001-40658904-2022

**Водно-эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.**

### ОПИСАНИЕ:

Наливной пол изготавливается на основе суспензии пигментов и минеральных наполнителей в эпоксидной смоле, отверждаемой водной дисперсией аминоксодержащей смолы, не содержит органических растворителей. Обладает высокой износостойкостью и химической стойкостью.

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для работ по свежесуложенным (влажным) или старым бетонным основаниям в торговых и производственных помещениях, предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, больницах, авторемонтных мастерских, подвальных помещениях.

**Допустимая влажность основания – 15%.**

### ФАСОВКА:

Металлическая тара: 20 кг + 5 кг

Комплект: 25 кг

### СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Поверхность выровнена и грунтована, поры закрыты.

Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +22°C.

Температура материала: от +15°C до +20°C.

Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более.

Подготовка поверхности:

**Металлическая поверхность** предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и грунтуется.

**Поверхность бетона** должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и грунтована.

Подготовка материала:

**Внимание!** Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого



компонента. Соотношение компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания, влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут.

**Важно!** Тщательно перемешивайте материал по всему объёму, включая зоны у стенок и дна тары.

После смешивания выдержать материал 2–3 минуты для выхода вовлечённого воздуха.

Способ нанесения:

Готовый состав сразу вылить на поверхность и распределить шпателем или раклей. При окраске небольших поверхностей рекомендуется поделить комплект на несколько частей.

Теоретический расход на один слой:

1 мм = 1,50 кг

Рекомендуемая толщина:

Минимальный слой = 0,8 мм;  
Максимальный слой = 2 мм.

Очистка инструментов:

Вода, ацетон, растворитель 646.

Ввод покрытия в эксплуатацию:

**Перед началом эксплуатации (при использовании в качестве финишного покрытия) окрашенное изделие выдерживают при температуре:**

**+18°C                      +10°C                      +5°C**

Не менее 3 суток    Не менее 4 суток    Не менее 5 суток

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

**ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:**

Наливной пол Политакс 33EP 2B транспортируют всеми видами транспорта при температуре от +5°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от +5°C до +25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.



**ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:**

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:**

Соотношение компонентов А:Б, по массе:	20:5
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	95
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л:	1,50 ± 0,05
Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг:	1,55
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона, мин:	Не менее 50-ти при t (+20±2)°С.
Время высыхания до пешеходной нагрузки, ч:	Не более 24-х при t (+20±2)°С.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:**

Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч:	Не менее 300.
Стойкость пленки к статическому воздействию <b>воды</b> , при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 48-ми.
Стойкость пленки к статическому воздействию <b>ксилола</b> , при t (+20±2)°С, ч:	Не менее 48-ми.

