

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 3ЗЕР 2Т

ТУ 5772-001-69661873-2012

Химически стойкий промышленный эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.

ОПИСАНИЕ:

Цветной двухкомпонентный эпоксидный компаунд. Применяется внутри помещений. Обладает высокой прочностью, прекрасными декоративными и защитными свойствами. Долговечное покрытие защищает основание от механических, химических и других повышенных нагрузок. Может использоваться не только для бетонных, но также и для металлических оснований. При нанесении не имеет запаха.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Эпоксидные наливные полы могут применяться на следующих объектах:

- Торгово-развлекательные комплексы, супермаркеты, магазины;
- Бары, рестораны, клубы;
- Административные и общественные здания, офисы;
- Медицинские учреждения;
- Паркинги, склады, цеха;
- Разрешены к применению на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности.

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 26,5 кг + 3,5 кг

Комплект: 30 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +25°C.

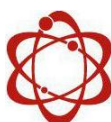
Температура материалов: от +15°C до +20°C.

Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё – не более 80%.

Температура Поверхности выше точки Росы не менее, чем на 3°C.

Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°C.

Обеспечить отсутствие сквозняков, выключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д.



Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле.

Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.

Стоит также учесть следующие факторы:

- Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 4 мм на рейке 2 м (если нет других требований по проекту).
- Уклон Поверхности – не более 0,5% (5 мм на 1 м).
- Влажность Поверхности – не более 4 масс. %.

Проверку влажности можно осуществить следующим способом – с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1x1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под пленкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная.

В противном случае выполнять работы нельзя!

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

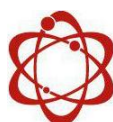
Поверхность бетона должна быть полностью очищена от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений (масло, жир, моющие средства, старая краска, битум), обеспылена и загрунтована. Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Способы очистки:

- Шлифование мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами.
- Пескоструйная (дробеструйная) очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия **запрещается движение** по Поверхности без чистой сменной обуви!



Подготовка материала:

Внимание! Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого Компонента. Соотношение Компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Перемешать Компонент «А» до однородного состояния (примерно 2–3 минуты). **НЕ останавливая** перемешивания влить Компонент «Б» и перемешивать еще 3–5 минут.

Важно! Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не оставалось «мертвых зон» у дна и стенок тары.

Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния. После смешивания дайте отстояться материалу 2–3 мин. для выхода вовлеченного воздуха. После отстоя материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности.

Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 20 мин.

Способ нанесения:

Готовый наливной пол сразу вылить на поверхность и распределить раклей, зубчатыми или плоскими шпателями. Подробнее смотрите в инструкциях на конкретные покрытия.

Весь персонал, участвующий в производстве работ должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой.

Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!

Рекомендуемая толщина:

Минимальный слой – 2 мм / Максимальный слой – 5 мм.

Теоретический расход:

1 мм = 1,6 кг

Очистка инструментов:

Р-4, Р-4А, ксилол, толуол, сольвент.

Выдержка до эксплуатации:

Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации в зависимости от температуры пола:

| | +20°C | +15°C | +10°C |
|------------------------------|----------|----------|----------|
| Начало пешеходного движения | 3 суток | 4 суток | 6 суток |
| Полная механическая нагрузка | 7 суток | 10 суток | 14 суток |
| Полная химическая нагрузка | 14 суток | 20 суток | 28 суток |

Внимание! Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!



Декоративное покрытие:

В случае необходимости декоративной отделки наливных полов можно воспользоваться нанесением чипсов, флоков, блёсток (далее – декоративные элементы).

После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала (примерно 10-15 мин), чтобы следы от валика «затянулись».

Нанесите на поверхность декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора).

После высыхания наливного слоя нанесите первый слой лака **Политакс 88PU 2** (на выбор – глянецовый, полуматовый, матовый).

После высыхания первого слоя лака удалите торчащие вертикально декоративные элементы, нанесите второй слой лака.

Лак **Политакс 88PU 2** можно наносить велюровыми валиками (ворс 4-6 мм). Расход: 60–80 г/м². Сушка слоя: от 8 до 12 часов.

Рекомендация! Плотность засыпки декоративных элементов можно менять в различных пределах. Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность), нанеся их на п/э пленку или другую чистую поверхность, потом соберите.

Естественный блеск полиуретанового наливного пола – глянецовый или полуглянецовый. Чтобы изменить блеск, после высыхания наливного слоя нанесите на него два слоя лака **Политакс 88PU 2** (блеск на выбор).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Наливной промышленный эпоксидный пол Политакс 3ЗЕР 2Т транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от –20°C до +25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ОТВЕРЖДЕНИЯ:

| Показатель | Значение |
|--|-------------|
| Соотношение компонентов А:Б, по массе: | 21,5:3,5 |
| Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л: | 1,60 ± 0,05 |
| Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %: | 100 |
| Расход (А+Б) при толщине слоя 1 мм, кг: | 1,6 |
| Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при t (+20±2)°С, мин, не менее: | 35 |
| Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при t (+20±2)°С, час, не более: | 10 |

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

| Показатель | Значение | Метод испытаний |
|--|----------|---------------------------------|
| Максимальное напряжение при сжатии, МПа («Прочность при сжатии»): | 78 | ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002 |
| Максимальное изгибающее напряжение, МПа («Прочность при изгибе»): | 41 | ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010 |
| Прочность при разрыве, МПа: | 22 | ГОСТ 14236-81 |
| Относительное удлинение при разрыве, %: | 4 | ГОСТ 14236-81 |
| Прочность покрытия при ударе по У-2М, см: | 60 | ГОСТ 4765 |
| Эластичность пленки при изгибе, мм, не более: | 10 | ГОСТ 52740 |
| Твердость по Бухгольцу, ед., не менее: | 90 | ГОСТ 22233 |
| Твердость по ТМЛ А, ед.: | 0,44 | ГОСТ 5233 |
| Твердость, Шор D, 28 дн., ед.: | 83–85 | ГОСТ 24621-91, ISO 868-85 |
| Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м ² : | 12,1 | ГОСТ 20811, метод Б |
| Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн., мг: | 29 | |
| Адгезия к стеклу, балл, не более: | 1 | ГОСТ 15140 |
| Блеск, угол 60°, %: | 87–90 | ГОСТ 31975, ISO 2813 |
| Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч, не менее: | 100 | ГОСТ 21903, метод 2 |
| Стойкость плёнки к ст. воздействию воды , при t (+20±2)°С, час, не менее: | 48 | |
| Стойкость плёнки к ст. воздействию ксилола , при t (+20±2)°С, час, не менее: | 48 | |
| Стойкость плёнки к ст. воздействию бутилацетата , при t (+20±2)°С, час, не менее: | 24 | |

