

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: Политакс 3ЗЕР 2П

ТУ 5772-001-69661873-2012

Прозрачный стойкий эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания (для 3D полов).

ОПИСАНИЕ:

Прозрачный двухкомпонентный эпоксидный состав. Хорошо растекается и выравнивается на поверхности, образуя идеально гладкое покрытие. После полимеризации превращается в прочное оптически прозрачное покрытие. Обладает высокой химической и механической стойкостью. Не имеет запаха при нанесении.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Для устройства прозрачного слоя декоративных покрытий:

- Наливные 3D полы с фотографиями, рисунками, логотипами.
- Покрытия «каменный ковер» на основе цветных песков, цветной гальки и т. п.
- Прозрачные эпоксидные полы с запечатанными декоративными элементами (камни, ракушки, листья, монеты и т. д.).
- Декоративные вставки (участки) в покрытиях полов и стен.
- При заливке прозрачный эпоксидный пол получается глянцевым. Для изменения блеска дополнительно наносится полиуретановый лак серии **Политакс 88PU** (блеск от полу-глянцевого до глубоко матового).

ФАСОВКА:

Металлическая тара: 10 кг + 5 кг

Комплект: 15 кг

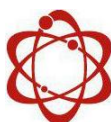
СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ:

В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щелочи) не менее 5-ти лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Условия нанесения:

Поверхность под нанесение должна быть сухая, чистая, без следов масляных и жировых загрязнений. Чтобы избежать таких загрязнений, укладку 3D пленки, фотографий, декоративных элементов и т. п.



необходимо выполнять в перчатках и в чистой сменной обуви.

Температура поверхности и воздуха: от +5°C до +22°C.

Температура материала: от +15°C до +20°C.

Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более.

Относительная влажность воздуха – не более 80%.

Обеспечить отсутствие сквозняков и изменение температуры поверхности более, чем на 3°C в момент нанесения и в течение суток после нанесения.

Должны быть выключены: приточно-вытяжная вентиляция, кондиционирование, подогрев полов и т. п.

Подготовка поверхности:

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

Поверхность бетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и загрунтована. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.

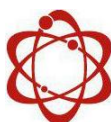
Подготовка материала:

Внимание! Предварительно Компонент «А» **НЕ перемешивать!** Начать перемешивать Компонент «А» и сразу постепенно влить в него Компонент «Б». Тщательно перемешать (около двух минут) компоненты **по всему объёму тары**. Соотношение компонентов А:Б указано на этикетке Компонента «А».

Использовать миксер для красок (100–200 об/мин) с ленточной мешалкой. Выдержать приготовленный состав 1–2 минуты для выхода пузырьков воздуха. **Затем сразу вылить на поверхность и распределить.**

Время работы с прозрачным наливным полом на поверхности – не более 30 мин.

Важно! Не соскребайте смешанный наливной пол со стенок и дна тары! Смешивание у стенок и дна может



быть неполным – это может вызвать образование дефектов поверхности покрытия.

Способ нанесения:

Для нанесения с заданным расходом применяется ракля с зубчатыми полотнами / усами или зубчатый шпатель.

Прокатать слой прозрачного наливного пола игольчатым валиком для выравнивания слоя и удаления всех пузырьков воздуха.

Прокатывать поверхность можно в течение 30 мин после укладки слоя. Для полностью прозрачного слоя толщина должна быть не более 2 мм.

Важно! Во время выдержки **НЕ допускается** накрывать наливной прозрачный пол картоном, полиэтиленовой пленкой и т. п. **НЕ допускается** попадания на поверхность грязи, жидкостей, краски, растворов, штукатурки и т. п.

Рекомендуемая толщина:

Минимальный слой: 2 мм;
Максимальный слой: 5 мм.

Теоретический расход:

1 мм = 1 кг

Очистка инструментов:

P-4, P-4A, 646.

Ввод покрытия в эксплуатацию:

Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:

+18°C	+10°C	+5°C
Не менее 3 суток	Не менее 4 суток	Не менее 5 суток

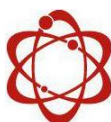
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Наливной пол Политакс 33EP 2П транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -20°C до +25°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -20°C до



+25°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Гарантийный срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид и цвет покрытия:	Прозрачное.
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %:	100
Жизнеспособность на поверхности, мин:	Не менее 30-ти при (20±2°C).
Время высыхания до степени 3, ч:	Не более 18-ти при (20±2°C).
Адгезия к стеклу, балл:	Не более 1-го.
Твердость, Шор D, 28 дн., ед.:	80–85 при (20±2°C).
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, m1,0 кг, 28 дн.:	Не более 22-х мг.
Стойкость пленки к статическому воздействию воды , при t (+20±2)°C, ч:	Не менее 96-ти.
Стойкость пленки к статическому воздействию бутилацетата , при t (+20±2)°C, ч:	Не менее 24-х.

